

La raccolta dati di produzione: il monitoraggio continuo dei processi produttivi

Categoria : Subfornitura

Pubblicato da Alberto Marzetta [Tesar] in 24/1/2011

Attraverso la raccolta dati di produzione in tempo reale offerta da Motis e' possibile effettuare dei monitoraggi continuativi e a piu' livelli. Conoscere l'andamento della produttivita' delle macchine e avere un monitoraggio storico-statistico della produzione costantemente aggiornato sono punti di un valore incalcolabile per ogni azienda manifatturiera.

Attraverso la raccolta dati di produzione in tempo reale offerta da Motis e' possibile effettuare dei monitoraggi continuativi e a piu' livelli. Conoscere l'andamento della produttivita' delle macchine e avere un monitoraggio storico-statistico della produzione costantemente aggiornato sono punti di un valore incalcolabile per ogni azienda manifatturiera.

Le informazioni raccolte in tempo reale rappresentano un patrimonio inestimabile per apportare dei correttivi ai processi, ridurre tempi, costi, scarti e aumentare rese ed efficienze.

Attraverso Motis e' quindi possibile ottenere:

Monitoraggio macchine

Attraverso una visualizzazione per barre vengono rappresentate tutte le macchine descrivendo in ogni momento quale e' il loro stato.

Ad ogni stato e' abbinato un colore in modo tale da consentire un colpo d'occhio immediato sulla situazione produttiva: i colori indicano in maniera tempestiva quali macchine sono in produzione e quali macchine sono ferme specificandone il motivo. Inoltre, cliccando su qualunque punto delle barre, e' possibile monitorare il dettaglio di ogni singola macchina ed ottenere una rintracciabilita' totale: il dashboard mostra tutti i piu' interessanti parametri di produzione.

Attraverso la raccolta dati di produzione in tempo reale e' possibile sapere:

- * Quale operatore sta lavorando su quale macchina, quale articolo sta producendo e per quale lotto;
- * Quanti pezzi ha prodotto e quanti ne mancano;
- * Qual e' la scadenza;
- * Quanti sono i pezzi scartati, i tempi della risorsa (resa, efficienza, tempo di produzione, tempo di fermata), i componenti della distinta base che sta utilizzando, ecc.

Quadro sinottico per reparto

Si tratta di una rappresentazione del layout aziendale con la suddivisione in reparti, macchinari e terminali di raccolta dati, in corrispondenza di ciascuna risorsa e' possibile monitorare in tempo reale l'andamento della produzione.

Icone diverse comunicano in maniera univoca lo stato delle risorse.

Monitoraggio storico-statistico della produzione

Tutti i dati raccolti in tempo reale vengono archiviati da Motis e resi disponibili per infinite analisi storico-statistiche, report indispensabili come strumenti di supporto decisionale.

Il monitoraggio puo' sfruttare diversi resoconti, di seguito alcuni tra i piu' significativi:

- * Analisi della produttivita': fornisce un indice di produttivita' delle risorse stabilito dal match resa, efficienza e scarti.

- * Pareto fermate: visualizzazione grafica ed analitica di tutti i fermi macchina verificati in corrispondenza di una certa risorsa o Pareto scarti: visualizzazione grafica ed analitica di tutti gli scarti verificati in corrispondenza di una certa risorsa o lavorazione. Analizza il tipo di scarti, la quantita' di scarti per lotto, ogni quanto tempo sono stati prodotti scarti, ecc.

- * Analisi dei costi a preventivo e consuntivo: report che consente di sapere esattamente quanto costa il lotto che si sta producendo considerando i costi relativi agli operatori, il consumo dei materiali presenti in distinta base, i tempi di produzione, gli scarti, ecc. e confrontarli con quanto preventivato.

La raccolta dati di produzione in tempo reale rappresenta dunque lo strumento necessario per tutte le aziende manifatturiere, a prescindere dal settore merceologico di appartenenza, per avere sotto controllo in maniera costante e a 360 gradi la produzione, i reparti, le risorse e gestire un'importante mole di informazioni utile per apportare correttivi e effettuare scelte strategiche.

www.tesar.it – Informatica elettronica per l'azienda